

	POWIERZCHNIA NIECHŁONNA PŁYTKI CERAMICZNE	POWIERZCHNIA CHŁONNA PŁYTA GIPSOWA	POWIERZCHNIA CHŁONNA BETON
Krok 1.	Aplikacja 1. warstwy Qprimer Quartz (czas schnięcia 2 godziny)	Aplikacja 1. warstwy Qualimer + siatka z włókna szklanego lub Aplikacja 1. warstwy Qprimer Quartz - jeśli warstwa zbrojąca z siatki została wykonana wcześniej (czas schnięcia 2 godziny)	Aplikacja 1. warstwy Qualimer + siatka z włókna szklanego lub Aplikacja 1. warstwy Qprimer Quartz - jeśli warstwa zbrojąca z siatki została wykonana wcześniej (czas schnięcia 2 godziny)
Krok 2.	Aplikacja 1. warstwy OrganiQ QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy OrganiQ QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy OrganiQ QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)
Krok 3.	Aplikacja 2. warstwy OrganiQ QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)	Aplikacja 2. warstwy OrganiQ QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)	Aplikacja 2. warstwy OrganiQ QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)
Krok 4.	Aplikacja 1. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie padem diamentowym 50-75, możliwość pracy mokre w mokre) lub Aplikacja 1. warstwy Qfino S (szlifowanie papierem 120-220) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie padem diamentowym 50-75, możliwość pracy mokre w mokre) lub Aplikacja 1. warstwy Qfino S (szlifowanie papierem 120-220) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie padem diamentowym 50-75, możliwość pracy mokre w mokre) lub Aplikacja 1. warstwy Qfino S (szlifowanie papierem 120-220) (czas schnięcia 6 - 12 godzin)
Krok 5.	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie padem diamentowym 50-75, możliwość pracy mokre w mokre) lub Aplikacja 2. warstwy Qfino S (szlifowanie papierem 120-220) (czas schnięcia 12 godzin)	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie padem diamentowym 50-75, możliwość pracy mokre w mokre) lub Aplikacja 2. warstwy Qfino S (szlifowanie papierem 120-220) (czas schnięcia 12 godzin)	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie padem diamentowym 50-75, możliwość pracy mokre w mokre) lub Aplikacja 2. warstwy Qfino S (szlifowanie papierem 120-220) (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 6.	Aplikacja 1. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 1. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą (czas schnięcia 12 godzin)
Krok 7.	Aplikacja 2. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą (czas schnięcia 12 godzin)	Aplikacja 2. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą (czas schnięcia 12 godzin)

	POWIERZCHNIA NIECHŁONNA PŁYTKI CERAMICZNE	POWIERZCHNIA CHŁONNA PŁYTA GIPSOWA	POWIERZCHNIA CHŁONNA BETON
Krok 1.	Przygotowanie powierzchni (szlifowanie, odtłuszczenie, uzupełnienie fug Qbase XL) lub Szlifowanie tarczami diamentowymi + gruntowanie żywicą epoksydową	Jeżeli podłoże wymaga wzmocnienia, stosujemy Qprimer HARD. Aplikacja 1 warstwy Qresin Qualimer + siatka z włókna szklanego <i>(czas schnięcia 2 godziny)</i>	Jeżeli podłoże wymaga wzmocnienia, stosujemy Qprimer HARD. Aplikacja 1 warstwy Qresin Qualimer + siatka z włókna szklanego <i>(czas schnięcia 2 godziny)</i>
Krok 2.	Aplikacja żywicy epoksydowej + siatka z włókna szklanego lub Gruntowanie żywicą epoksydową + zasyp kruszywem 0,2-0,8 mm <i>(czas schnięcia 6-12 godzin)</i>	Aplikacja 1. warstwy QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 6 - 12 godzin)</i>	Aplikacja 1. warstwy QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 6 - 12 godzin)</i>
Krok 3.	Aplikacja 1. warstwy QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 6 - 12 godzin)</i>	Aplikacja 2. warstwy QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 6 - 12 godzin)</i>	Aplikacja 2. warstwy QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 6 - 12 godzin)</i>
Krok 4.	Aplikacja 2. warstwy QBase XL (szlifowanie papierem 40 lub padem diamentowym 25-50, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 6 - 12 godzin)</i>	Aplikacja 1. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie papierem 60-80 lub padem diamentowym 75-100, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 6 - 12 godzin)</i>	Aplikacja 1. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie papierem 60-80 lub padem diamentowym 75-100, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 6 - 12 godzin)</i>
Krok 5.	Aplikacja 1. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie papierem 60-80 lub padem diamentowym 50-75, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 6 - 12 godzin)</i>	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie papierem 60-80 lub padem diamentowym 50-75, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 12 godzin)</i>	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie papierem 60-80 lub padem diamentowym 50-75, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 12 godzin)</i>
Krok 6.	W razie potrzeby: Aplikacja 2. warstwy Qfinish L/M (szlifowanie papierem 60-80 lub padem diamentowym 50-75, możliwość pracy mokre w mokre) <i>(czas schnięcia 12 godzin)</i>	Aplikacja 1. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą <i>(czas schnięcia 12 godzin)</i>	Aplikacja 1. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą <i>(czas schnięcia 12 godzin)</i>
Krok 7.	Aplikacja 1. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą <i>(czas schnięcia 12 godzin)</i>	Aplikacja 2. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą <i>(czas schnięcia 12 godzin)</i>	Aplikacja 2. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą <i>(czas schnięcia 12 godzin)</i>
Krok 8.	Aplikacja 2. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą <i>(czas schnięcia 12 godzin)</i>		
Krok 9.	Aplikacja 3. warstwy Qsealer S wałkiem lub gumą (3. warstwa lakieru stosowana jest w miejscach o podwyższonej wilgotności tj. łazienka) <i>(czas schnięcia 12 godzin)</i>		

PRODUKT	MIESZANIE	ZUŻYCIE
QPRIMER HARD	produkt gotowy do użycia	Qprimer HARD - 0,1 - 1,0 l/m ² przy 1 warstwie
QPRIMER UNIVERSAL	produkt gotowy do użycia	Qprimer Universal - 0,1 l/m ² przy 1 warstwie
QPRIMER QUARTZ	produkt gotowy do użycia	Qprimer Quartz - 0,2 l/m ² przy 1 warstwie
QBASE XL	15kg Qbase XL - 4,50-5,25 kg Qresin Qualimer	Qbase XL - 0,85 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
QFINISH L	15kg Qfinish L - 4,50-5,50 kg Qresin Qualimer	Qfinish L - 0,45 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
QFINISH M	15kg Qfinish M - 4,50-5,50 kg Qresin Qualimer	Qfinish M - 0,35 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
QFINO S	15kg Qfino S - 5,25-6,00 kg Qualimer Qresin	Qfino S - do 0,15 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 1 warstwie)
QSEALER S (mat)	Opakowanie 10kg: komponent A 8kg + komponent B 2kg Opakowanie 5kg: komponent A 4,0kg + komponent B 1,0kg	Qsealer S - 0,2 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 2 warstwach)
QSEALER S (satyna)	Opakowanie 10kg: komponent A 7,5kg + komponent B 2,5kg Opakowanie 4kg: komponent A 3,0kg + komponent B 1,0kg	Qsealer S - 0,2 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 2 warstwach)
QSEALER S (połysk)	Opakowanie 10kg: komponent A 7,9kg + komponent B 2,1kg Opakowanie 5kg: komponent A 3,95kg + komponent B 1,05kg	Qsealer S - 0,2 kg/m ² (gotowej mieszanki A+B przy 2 warstwach)